

TECHFOL[®]

EVA



EVA

Características Characteristics	100 µm	300 µm
Soporte textil Base material	—	—
Composición Composition	Ethyl Vinyl Acetate	Ethyl Vinyl Acetate
Espesor Thickness	0,10 mm	0,3 mm
Peso Weight	94 g/m ²	280 g/m ²
Ancho Width	160 cm	120 cm
Longitud del rollo Length of roll	100 m	50 m
Resistencia a la tracción Tensile Strength	T: 160 Kg/cm ² L: 178 Kg/cm ²	T: 165 Kg/cm ² L: 182 Kg/cm ²
Resistencia al desgarro Tear Strength	T: 38 Kg/cm ² L: 31 Kg/cm ²	T: 40 Kg/cm ² L: 32 Kg/cm ²
Alargamiento a la rotura Elongation at break	T: 600 % L: 750 %	T: 630 % L: 780 %
Acabado Finish	MATT	MATT
Resistencia térmica Temperature resistance	-40 / +70 °C	-40 / +70 °C

Características técnicas indicativas en base a promedios de fabricación con una tolerancia media de +/- 5%. Información no contractual.

The indicated technical specifications are average values with a 5% tolerance. Non-binding information.



EXPAFOL

Tlf. +34 93 731 59 05 · info@expafol.com
C/ Leonard Torres Quevedo, 14 - Pol. Ind. Coll de la Manya
08403 GRANOLLERS (Barcelona), Spain

www.expafol.com

Folios técnicos de EVA • Technical EVA films

El Etil Vinil Acetato (EVA) es un polímero termoplástico conformado por etileno y acetato de vinilo totalmente ecológico y muy ligero. Al ser un material tan liviano, se utiliza mucho en la industria de la puericultura y el calzado como impermeabilizante. Como es un material totalmente atóxico y ecológico tiene muchas aplicaciones en la industria alimentaria, médica, ortopédica y sobretodo en la puericultura. Es la alternativa ideal al PVC.

Sus principales características son:

- Gran ligereza y flexibilidad.
- Sin PVC.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Totalmente impermeable.
- Atóxico. Apto para uso alimentario.
- Buena resistencia a la grasas, aceites y agentes químicos.
- Anti-hongos y anti-bacteriano.
- Cumple con la normativa alimentaria UNE EN 1186-5.
- Soldable por alta frecuencia.
- Reciclable.

Aplicaciones: Protección laboral, calzado, material médico y alimentario, industria de la impermeabilización, puericultura y en general todas aquellas aplicaciones que tengan que estar en contacto con la piel humana.

.....

The Ethyl Vinyl Acetate (EVA) is a thermoplastic polymer made of ethylene and vinyl acetate, completely ecological and very light. Due to its features, it is widely used in the childcare and footwear industry as a waterproofing product and, since it is completely non-toxic, it has many applications in the food, medical and orthopaedic business. It is an ideal alternative to PVC film.

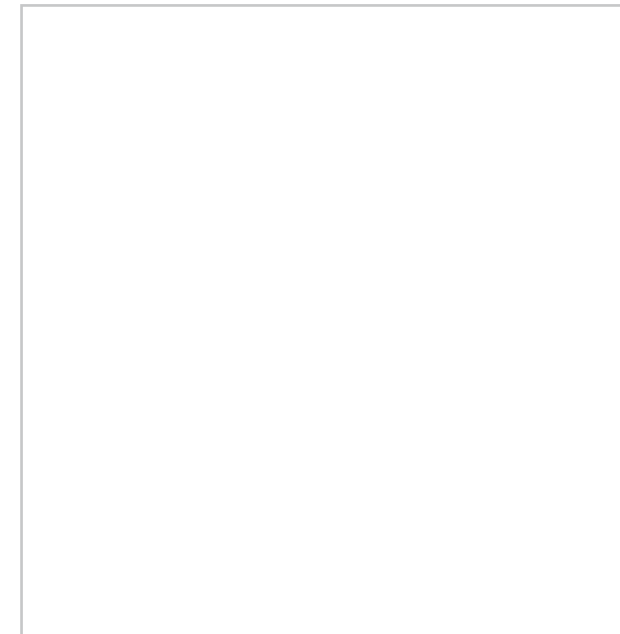
Its main features are:

- Great lightness and flexibility.
- PVC free.
- High resistance to abrasion.
- Totally waterproof.
- Ecological film. Non-toxic. Food grade use.
- Good performance again fat, oils and chemicals.
- Anti-fungal and anti-bacterial.
- It complies with the food regulations UNE EN 1186-5.
- Weldable by high frequency.
- Recyclable.

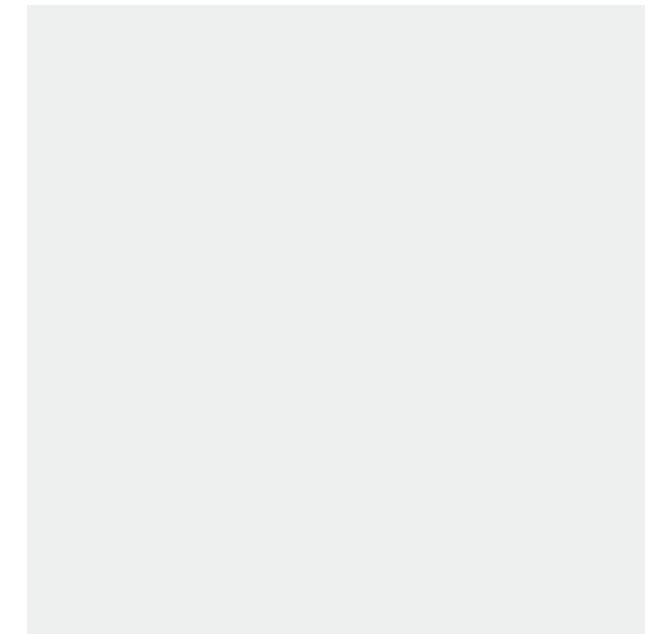
Applications: Labour protection, footwear, graphic industry, medical and food material, waterproofing industry, childcare...

Folios técnicos de EVA • Technical EVA films

EVA 100 µm

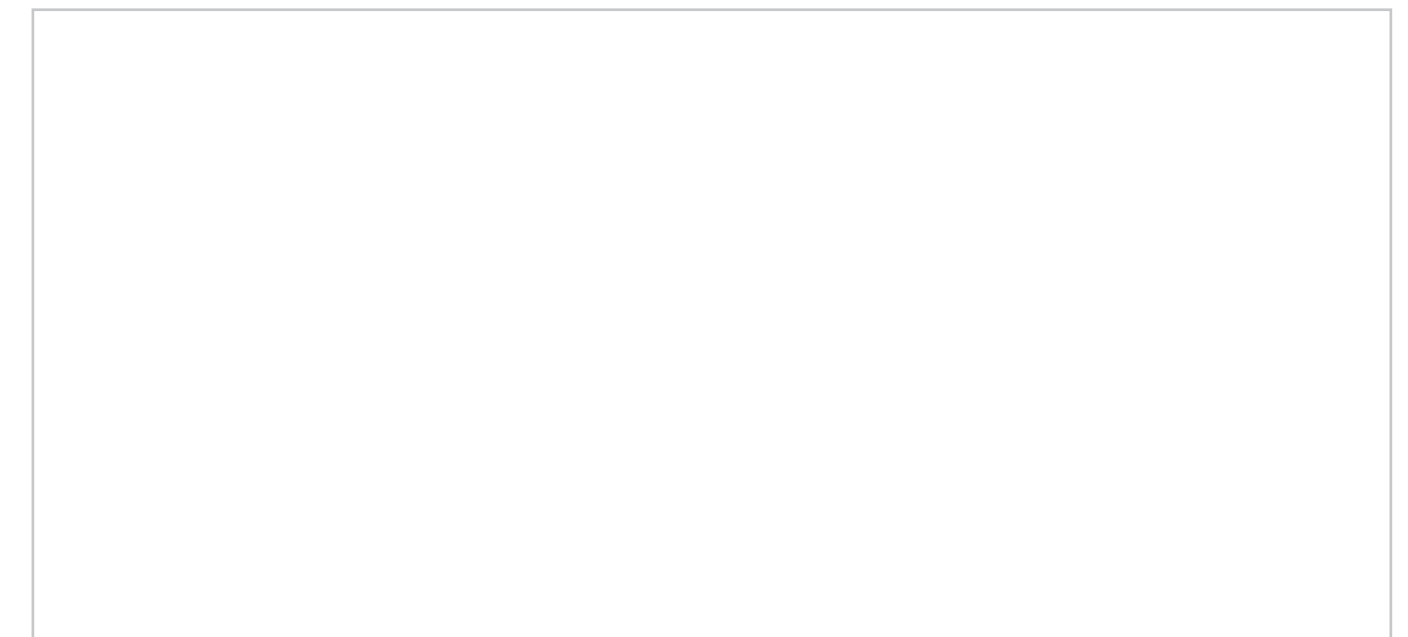


Blanco / *White*
160 cm x 180 m



Translúcido / *Translucid*
160 cm x 180 m

EVA 300 µm



Blanco / *White*
120 cm x 50 m

*Otros colores / anchos bajo pedido • *Other colors / widths under request*